

2. August 2016

## **Sulzer liefert Speisewasserpumpen für chinesisches Kernkraftwerk**

**Sulzer erhielt einen Auftrag für die Lieferung von Haupt- und Anfahrspisewasserpumpen. Die Pumpen werden im konventionellen Teil der beiden Blöcke des Kernkraftwerkes vom Typ Hualong-Nr.-1 in China zum Einsatz kommen. Die beiden Kernkraftwerksblöcke gehören dem Unternehmen "China Nuclear Power Engineering Company, Ltd. (CNPEC)". Sulzer erhielt den Auftrag im Mai 2016 und wird das Equipment bis Ende 2019 liefern.**

Sulzer wird sechs hocheffiziente Hauptspeisewasserpumpen vom Typ HPTd, sechs Vorpumpen vom Typ HZB sowie zwei Anfahrspisewasserpumpen des Typs GSG liefern. Elektromotoren mit 11 600 KW beziehungsweise 1 400 KW werden die Pumpen antreiben. Sulzer Suzhou, China, ist für die Produktion, Prüfung, Tests, Endmontage/Verpackung sowie Montage- und Inbetriebnahme-Überwachung verantwortlich.

Die Pumpen werden im Fangchenggang-Kernkraftwerk zum Einsatz kommen, das sich im autonomen Gebiet Guangxi Zhuang in China befindet. CNPEC entwickelte den Reaktortypen Hualong Nr. 1 und plant, diesen aus China zu exportieren.

Die HPTd Speisewasserpumpen, die für den konventionellen Teil des Kernkraftwerkes entwickelt wurden, werden weltweit in verschiedenen Reaktortypen eingesetzt. Die Pumpenbaugrösse wurde für den Reaktor Typ Hualong Nr. 1 konzipiert, um die spezifischen Bedürfnisse des CNPEC-Projekts zu erfüllen.

*Sulzer mit Sitz in Winterthur, Schweiz, gegründet 1834, ist auf Pumpen, Wartung und Dienstleistungen für rotierende Maschinen sowie Trenn-, Reaktions- und Mischtechnologie spezialisiert. Das Unternehmen schafft zuverlässige und nachhaltige Lösungen für seine Schlüsselmärkte: Öl und Gas, Energie und Wasser. Sulzer bedient Kunden auf der ganzen Welt mit einem Netzwerk von über 170 Produktions- und Servicestandorten und hat eine starke Präsenz in aufstrebenden Märkten. 2015 erzielte das Unternehmen mit rund 14 000 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3 Milliarden. [www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)*

### **Rückfragen:**

Media Relations: Matthias Hochuli, Media Spokesperson  
Phone +41 52 262 36 09, Fax +41 52 262 03 02, [matthias.hochuli@sulzer.com](mailto:matthias.hochuli@sulzer.com)

Investor Relations: Christoph Ladner, Head of Group Communications and Investor Relations  
Phone +41 52 262 20 22, Fax +41 52 262 03 02, [christoph.ladner@sulzer.com](mailto:christoph.ladner@sulzer.com)

*Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten, wie zum Beispiel Voraussagen von finanziellen Entwicklungen, Marktentwicklungen oder Leistungsentwicklungen von Produkten und Lösungen. Diese zukunftsbezogenen Aussagen können sich ändern, und die effektiven Ergebnisse oder Leistungen können aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken oder verschiedener anderer Faktoren erheblich von den in diesem Dokument gemachten Aussagen abweichen.*